

# BATTERY KIT OIL

DISPENSERS

**EN.** Portable oil transfer unit featuring 12 or 24 V DC motor pump. Rotary-self-priming pump, fuse to protect against overloads, 2-metre long cables, antistatic fuel hose, 4 metres long, 3/4" diameter, manual nozzle in aluminium, bottom filter.

**ES.** Grupo portátil para el trasiego de aceite provisto de una bomba con motor de 12 o 24 voltios de corriente continua. Bomba rotatoria, autoalimentada, fusible para protección contra sobrecargas, cables de 2 metros de largo, tubo antiestático para carburantes, 4 metros de largo, .75" de diámetro, pistola manual de aluminio, filtro de fondo.

**RU.** Переносной узел для перекачивания масла, оснащенный насосом с двигателем на 12 или 24 вольт постоянного тока. Роторный самозаливающийся насос, предохранитель для защиты от перегрузок, кабеля длиной 2 метра, антистатическая труба для топлива, длина 4 метра, диаметр 3/4", ручной алюминиевый пистолет, донный фильтр.

## PERFORMANCE

- Flow rate up to 10 l/min
- Power supply: 12 and 24 V dc
- Suction capacity up to 2 meters
- Duty cycle: 30 min.

- Caudal hasta 10 l/min
- Alimentación: 12 y 24 V CC
- Capacidad de aspiración hasta 2 metros
- Ciclo de funcionamiento: 30 min.

- Расход до 10 л/мин
- Питание: 12 и 24 В пост. тока
- Высота всасывания до 2 метров
- Рабочий цикл: 30 мин.



## PRODUCTS' RANGE WEIGHT AND PACKAGING

| Code      | Weight |      | Packaging   |             | N. Boxes/<br>Europallet |     |
|-----------|--------|------|-------------|-------------|-------------------------|-----|
|           | kg     | lbs  | mm          | pcs/<br>box | ✈                       | 🚛   |
| F00309060 | 9      | 19,8 | 360x360x300 | 1           | 50                      | 100 |
| F00310070 | 9      | 19,8 | 360x360x300 | 1           | 50                      | 100 |

**Flow-rate**  
up to  
**10** l/min  
(up to 3 gpm)

**Viscosity**  
up to  
**600**  
cSt



DISPENSERS

PUMPS

METERS

NOZZLE METERS

NOZZLE

SPECIAL EQUIPMENTS

FLUID MONITORING

HOSE REEL

FILTERING

ACCESSORIES



**FEATURES**



**INCLUDED**



**ON REQUEST**



**PRODUCTS' RANGE TECHNICAL DATA**

| Code                   | Description           | Fluids type | Flow-rate |     | Voltage         |            |           | Fuses capacity | Pump mod.   | Duty cycle min. | Nozzle type | Hose   |      | Foot filter |
|------------------------|-----------------------|-------------|-----------|-----|-----------------|------------|-----------|----------------|-------------|-----------------|-------------|--------|------|-------------|
|                        |                       |             | l/min     | gpm | AC V/Hz DC Volt | Power Watt | Amp. max. |                |             |                 |             | length | Ø    |             |
| <b>BATTERY KIT OIL</b> |                       |             |           |     |                 |            |           |                |             |                 |             |        |      |             |
| <b>F00309060</b>       | Battery Viscomat/12 V |             | 10        | 3   | 12              | 300        | 22        | -              | Viscomat DC | 30              | Man.        | 4 m    | 3/4" | YES         |
| <b>F00310070</b>       | Battery Viscomat/24 V |             | 10        | 3   | 24              | 300        | 18        | -              | Viscomat DC | 30              | Man.        | 4 m    | 3/4" | YES         |

Upon request it is available with different voltages and 60 Hz frequency